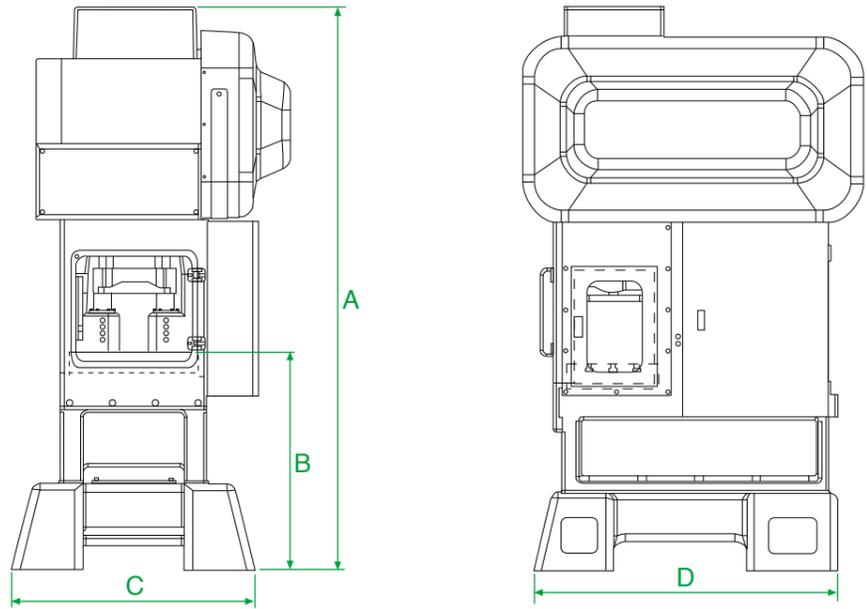


CIVIC 系列

C型高速精密冲床

ingyu

Create The Value



| 機械規格 | | | | | | | | | | | | | |
|---------|------|----------|------|------|-----|----------|------|------|-----|----------|-----|-----|-----|
| 機型 | | CIVIC-25 | | | | CIVIC-35 | | | | CIVIC-45 | | | |
| 沖床能力 | tons | 25 | | | | 35 | | | | 45 | | | |
| 沖床行程 | mm | 20 | 25 | 30 | 40 | 20 | 25 | 30 | 40 | 20 | 25 | 30 | 40 |
| 沖床速度 | spm | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| | | 1200 | 1100 | 1000 | 800 | 1200 | 1100 | 1000 | 800 | 1000 | 900 | 800 | 700 |
| 閉模高度 | mm | 210 | 205 | 205 | 200 | 265 | 260 | 260 | 255 | 265 | 260 | 260 | 255 |
| 台盤尺寸 | mm | 500x300 | | | | 600x380 | | | | 700x450 | | | |
| 滑塊尺寸 | mm | 300x200 | | | | 350x250 | | | | 400x300 | | | |
| 高度調整 | mm | 40 | | | | 40 | | | | 40 | | | |
| 主機馬達 | hp | 10 | | | | 10 | | | | 15 | | | |
| 外觀尺寸 | | | | | | | | | | | | | |
| 機台高度(A) | mm | 2085 | | | | 2310 | | | | 2510 | | | |
| 工作高度(B) | mm | 800 | | | | 850 | | | | 950 | | | |
| 機台寬度(C) | mm | 900 | | | | 1000 | | | | 1080 | | | |
| 機台深度(D) | mm | 1100 | | | | 1250 | | | | 1535 | | | |
| 機台重量 | tons | 3 | | | | 4 | | | | 6 | | | |

| 週邊規格 | | |
|-------------|----------|---------|
| 高速送料機 | 夾持式 | 齒輪交換式 |
| 機型 | FGP-0806 | FDG-150 |
| 材料寬度(mm) | 80 | 150 |
| 材料厚度(mm) | 1.0 | 2.3 |
| 送料長度(mm) | 0-60 | 4-120 |
| 送料速度(m/min) | 30 | 60 |

本公司保留更改產品之權利，規格如有變更恕不另行通知。如需機台詳細規格尺寸，請與我們聯繫。

瑛瑜精密工業股份有限公司

台灣 台中市沙鹿區沙田路43-11號
 TEL: +886-4-26358569 FAX: +886-4-26353068
 E-mail: info@ingyu.com

www.ingyu.com

動態平衡裝置

預留上模重量的動態平衡裝置可抵消往覆運動產生的慣性，降低沖壓時的震動。

4點式曲軸支撐

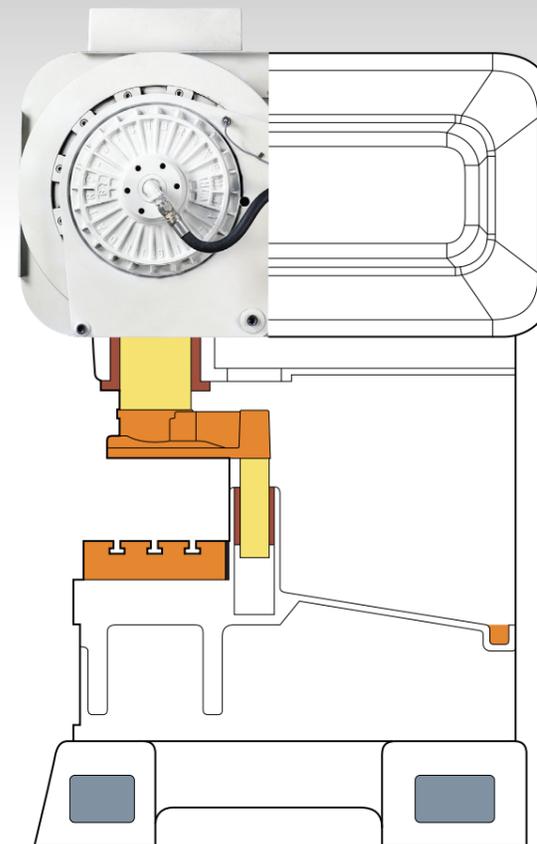
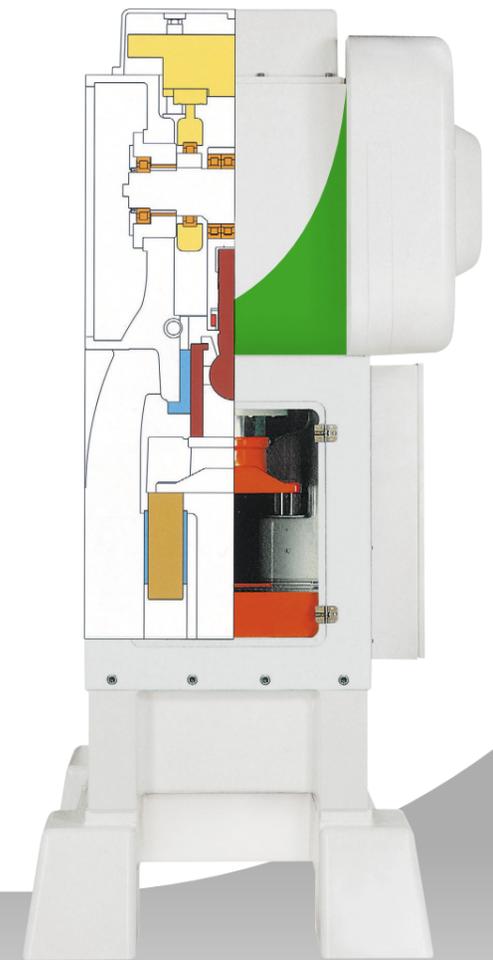
雙軸承與銅襯支撐曲軸間隙較小，下死點準確銅襯承受較大的反作用力，長久不易磨耗。

導柱及雙導正桿

導柱可吸收連續運動的側向力，雙導正桿吸收沖壓產生的側向反作用力。導正孔與台身一體成形，靜壓系統油膜支撐，長久不易磨耗。

加強門

鑄造式加強門，可使台身開口變形量降至最低確保垂直精度，提高模具壽命。



鑄造式機身

一體成型鑄造機身，變形量小可吸收震動。

鋁合金離合器

鋁合金離合器具高扭矩、低慣性的優點，剎車角度小且靈敏度高。操作簡易的卡模排除裝置可快速排除卡模問題。

角牙油壓鎖定裝置

高壓鎖定角牙消除間隙，維持往覆運動精度。

強制循環潤滑裝置

強制潤滑所有機構，降低零件磨損機率。

循環油冷卻裝置

運轉半小時油溫維持穩定，恆溫恆速的下死點精度可控制在±0.005mm。